

ประกาศสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

ที่ 9 / 2561

เรื่อง หลักเกณฑ์การพิจารณาการรับรองวัตถุดิบที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทย

ตามประกาศกรมอุตสาหกรรมที่ 144/2560 เรื่อง หลักเกณฑ์และพิธีการสำหรับการลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา 12 แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. 2530 ข้อ 15 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2560 กำหนดให้สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งเป็นสถาบันอิสระภายใต้การกำกับดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นผู้รับรองวัตถุดิบที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทยรวมถึงเขตปลอดอากรหรือเขตประกอบการเสรีและเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ โดยที่วัตถุดิบนั้นได้มาจากกระบวนการผลิตที่เป็นสาระสำคัญของการจัดทำวัตถุดิบและต้องไม่เป็นกระบวนการผลิตอย่างง่าย

ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกรมอุตสาหกรรมฉบับดังกล่าว และเพื่อให้ครอบคลุมกระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่หลากหลาย สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์จึงกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาการรับรองวัตถุดิบที่ผ่านกระบวนการผลิตในประเทศไทย ดังนี้

1. ยกเลิกกระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น ตามประกาศสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ที่ 7/2561 ลงวันที่ 15 สิงหาคม 2561 ข้อ 2
2. การรับรองกระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น ต้องประกอบด้วยกระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น ตามแนบท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2561

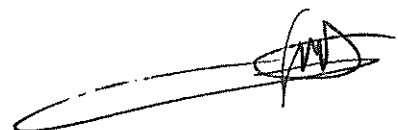


(นายสมบูรณ์ หอตระกุล)

ผู้อำนวยการสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

กระบวนการผลิตของวัสดุที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น

ชิ้นส่วนวัตถุดิบ	กระบวนการผลิต
ชิ้นส่วนโลหะ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การขึ้นรูปโลหะ</li> <li>- การกัดโลหะ</li> <li>- การเคลือบผิวโลหะ</li> </ul>
ชิ้นส่วนพลาสติก	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การฉีดพลาสติกขึ้นรูป (Injection)</li> <li>- การเป่าฟิล์ม (Extrusion Blow Films Process)</li> <li>- การรีดพลาสติก (Extrusion)</li> <li>- การอัดขึ้นรูป (Compression)</li> <li>- การรีดแผ่นพลาสติกด้วยลูกกลิ้ง (Calendering)</li> <li>- การเทอร์โมฟอร์มมิ่ง (Thermoforming)</li> <li>- การหล่อขึ้นรูป (Casting)</li> <li>- การคอมปาวด์ (Compounding)</li> </ul>
แผงวงจรไฟฟ้า (Printed circuit board assembly)	การใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ในการวางและบัดกรี อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์บนแผ่นวงจรพิมพ์
สายไฟ (Wire and Cable)	การรีดสาย (Rolling line)
ชุดสายไฟ (Wire harness)	การตัดสาย (cutting) และการปอกสาย(Stripping ) และ/หรือ การย่ำสาย (Crimping) และ/หรือ การ เชื่อมสาย (Soldering) และ/หรือ การต่อสาย (Splice)
มอเตอร์ (Motor)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. นำขดลวดมาพันเป็นชุดขดลวด</li> <li>2. นำสเตเตอร์ประกอบกับโรเตอร์ประกอบกับชุดฝาครอบ(ถ้ามี)</li> <li>3. ทดสอบค่าทางไฟฟ้า</li> </ol>



กระบวนการผลิตของวัตถุดิบที่อยู่ในรูปชิ้นส่วนขั้นต้น

คอมเพรสเซอร์ (Compressor)	ประกอบด้วยขั้นตอนดังนี้ 1. มีการประกอบชุดมอเตอร์ (สเตเตอร์ประกอบกับโรเตอร์) 2. มีการประกอบชุดดูดอัด 3. นำชุดมอเตอร์ประกอบกับชุดดูดอัดประกอบกับชุดโครง 4. ทดสอบสมรรถนะของคอมเพรสเซอร์ 5. เติมน้ำมันคอมเพรสเซอร์ (Refrigeration oil)
---------------------------	---

