



ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม

พ.ศ. ๒๕๖๐

ตามที่คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีมติเมื่อวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘ ให้เปิดการไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และต่อมากรมการค้าต่างประเทศได้ออกประกาศกรมการค้าต่างประเทศ เรื่อง เปิดไต่สวนการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ.๒๕๕๘ ลงวันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘ นั้น

คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนได้มีคำวินิจฉัยขั้นที่สุดเมื่อวันที่ ๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ว่ามีการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม และก่อให้เกิดความเสียหายอย่างสำคัญที่อาจเกิดแก่อุตสาหกรรมภายในตามมาตรา ๑๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ จึงมีมติให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดเพื่อชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการนำเข้าสินค้านี้ดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๔๙ มาตรา ๕๗ และมาตรา ๗๓ (๑) แห่งพระราชบัญญัติการตอบโต้การทุ่มตลาดและการอุดหนุนซึ่งสินค้าจากต่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๔๒ คณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุนเรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่น

รีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจาก สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เป็นระยะเวลา ๕ ปี

ข้อ ๓ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบ ด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและ สังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ภายใต้พิกัดอัตราศุลกากรประเภทย่อยตามบัญชีท้ายประกาศนี้ ที่มี แหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ในอัตราดังต่อไปนี้

(๑) ร้อยละ ๖.๖๓ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Hoa Sen Group

(๒) ร้อยละ ๔.๓๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Nam Kim Steel Joint Stock Company

(๓) ร้อยละ ๓๔.๐๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Dai Thien Loc Corporation

(๔) ร้อยละ ๔๖.๓๕ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Southern Steel Sheet Company

(๕) ร้อยละ ๕๓.๒๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก TVP Steel Joint Stock Company

(๖) ร้อยละ ๖๐.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจาก Ton Dong A Corporation

(๗) ร้อยละ ๖๐.๒๖ ของราคา ซี ไอ เอฟ สำหรับสินค้าที่ผลิตจากรายอื่น

ข้อ ๔ ให้เรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดจากการนำเข้าสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วย สังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี และเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสี แบบจุ่มร้อนแล้วทาสี ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตกระดานไวท์บอร์ด (White Board) ตาม บัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ โดยมีปริมาณนำเข้าไม่เกิน ๓๐ ตันต่อปี

(๒) กรณีนำเข้าสินค้าดังกล่าวที่มีการเคลือบสีแบบ Silicon Modified Polyester (SMP) เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมผลิตห้องเย็นตามบัญชี ก. ท้ายประกาศนี้ โดยมีปริมาณนำเข้าไม่เกิน ๒,๐๐๐ ตัน ต่อปี เป็นระยะเวลา ๒ ปี

(๓) กรณีนำเข้ามาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า ตามบัญชี ข. ท้ายประกาศ นี้ เป็นระยะเวลา ๒ ปี

(๔) กรณีการนำเข้าสินค้าตามบัญชี ก. ห้ายประกาศนี้ เพื่อนำมาผลิตเพื่อการส่งออก ดังนี้

(ก) กรณีผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออกนำเข้ามาในราชอาณาจักรและนำเข้าไปในเขตอุตสาหกรรมส่งออก เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าหรือเพื่อการค้า เพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

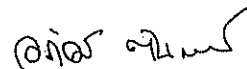
(ข) กรณีผู้ได้รับการส่งเสริมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนนำเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

(ค) กรณีผู้นำสินค้าดังกล่าวเข้ามาผลิตเพื่อการส่งออกภายใต้กฎหมายว่าด้วยศุลกากร ทั้งนี้ การเรียกเก็บอากรตอบโต้การทุ่มตลาดในอัตราร้อยละ ๐ ของราคา ซี ไอ เอฟ ตาม (๔) ต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อการส่งออกตามที่กฎหมายว่าด้วยกฏหมายนั้นกำหนดแล้วแต่กรณี

ข้อ ๕ กรณีการนำเข้าสินค้าดังกล่าวตามข้อ ๔ (๑) (๒) และ (๓) ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่อธิบดีกรมการค้าต่างประเทศประกาศกำหนด

ข้อ ๖ ผู้ใดไม่พอใจคำวินิจฉัยขั้นที่สุดของคณะกรรมการตามประกาศนี้ ให้อุทธรณ์คำวินิจฉัยดังกล่าวต่อศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศภายในสามสิบวันนับแต่วันได้รับแจ้งคำวินิจฉัย

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐



(นางอภิรตี ตันตราภรณ์)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์

ประธานคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่มที่ ๑๓๔ ตอนพิเศษ ๘๘ ง ลงวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 บัญชี ก. หักยประภาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้ว ทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า 3๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้ว ทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า 3๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้ว ทาสี และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ - ชั้นเคลือบที่มากกว่า 3๓๕๐ หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๑๖	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงาของ อะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมี อะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	- การด CGI/CDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๑๕ (หรือกรีกอื่น ๆ ที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร

บัญชี ก. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน  
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโลหะหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	- เกณฑ์ GGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	- เกณฑ์ GGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๒	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	- เกณฑ์ GGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	- เกณฑ์ GGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ - ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ - ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ก. ห้าปีประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเงาของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่เคลือบน้อยกว่า ๔๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๕ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๕๐	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๒๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรตอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๕:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>

เรื่อง การขอเปิดการทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบชุบร้อนแล้วทาสี  
 บัญชี ก. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๓๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๔๐	อื่นๆ ที่มีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๕๐	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรต CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>

เรื่อง การขอเปิดการประมูลราคาสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสีและเหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบชุบร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๒.๔๐.๑๑	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)</li> </ul>
๗๒๑๒.๔๐.๑๒	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)</li> </ul>
๗๒๑๒.๔๐.๑๙	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)</li> </ul>
๗๒๑๒.๔๐.๙๑	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกรด CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกรดอื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)</li> </ul>



เรื่อง การขอปรับตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบรุ่มร้อนแล้วพาสี  
 บัญชี ก. ทำยประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัส สถิติ	รายการ	รายการยกเว้น
๗๒๑๒.๕๐.๙๒	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกณฑ์ CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)</li> </ul>
๗๒๑๒.๕๐.๙๙	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกณฑ์ CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐)</li> </ul>
๗๒๑๕.๙๙.๙๐	๐๙๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Deep drawing grade (DX๕๔D, DX๕๖D, DX๕๗D) อ้างอิงมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบที่มากกว่า Z๓๕๐ หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านล่างที่มากกว่า ๓ ชั้น หรือ</li> <li>- ชั้นเคลือบสีด้านบนและด้านล่างรวมกันมากกว่า ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- เกณฑ์ CGLCDD อ้างอิงมาตรฐาน JIS G ๓๓๒๒ : ๒๐๐๘ (หรือเกณฑ์อื่นๆที่เทียบเท่าตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๑๖๙:๒๐๑๐) หรือ</li> <li>- ความกว้างมากกว่า ๑,๓๒๕ มิลลิเมตร</li> </ul>





เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจาณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสศึติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๓	๐๑๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบ จุ่มร้อนแล้วทาสี และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๕๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๑D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒, DX๕๑๒, DX๕๒๒, DX๕๔D High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>



เรื่อง การขอขโมยบัตรประชาชนคนต่างด้าวและบัตรประชาชนคนไทยหรือบัตรประชาชนไทยและสิ่งของอื่น ๆ  
 บัญชี ข. ห้าปีประกาศคณะกรรมการการคุ้มครองสิทธิมนุษยชนและสิทธิมนุษยชน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๓๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบตั้งแต่ ๙๐ กรัมต่อตารางเมตรขึ้นไป และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๖	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เจือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบน้อยกว่า ๙๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโลหะสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสศึติติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๓	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เงือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบน้อยกว่า ๕๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาเกิน ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	
๗๒๑๐.๗๐.๑๑	๐๔๔	เหล็กแผ่นรีดเย็นชุบหรือเคลือบด้วยโลหะ เงือของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบจุ่ม ร้อน โดยชั้นเคลือบมีอะลูมิเนียมตั้งแต่ ร้อยละ ๕๐ ขึ้นไป แต่ไม่เกินร้อยละ ๖๐ โดยน้ำหนัก แล้วทาสี มีมวลสารที่ เคลือบน้อยกว่า ๕๐ กรัมต่อตารางเมตร และมีความหนาตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตร ขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน  
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสีหรือเคลือบด้วยโลหะของคู่มีเนียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๙๐.๑๑	๐๙๖ อื่นๆ		-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน J.S. EN ๑๐๓๑๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีทำงานบรรจุ ๑๙ ไมครอน ความหนาสี ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี คุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความ หนาสีด้านบนบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด CGCD๓, CGC๕๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/Ab๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer & Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ -เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ -สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating



เรื่อง การตอบโต้การทูลเกล้าถือนำค่าหลักประกันรถยนต์โดยเคลือบด้วยสีผงสีแบบร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสารอันตรายซึ่งมีปริมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการคุ้มครองการอุตสาหกรรม  
 บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการคุ้มครองการอุตสาหกรรม

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสศึติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๒๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเป็น ๐.๖ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑.๒ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๔ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่สีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๕๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสี Z๑๐, ระบบสีที่ด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสี G๓๐, ระบบสีที่ด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๒D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

เรื่อง การตอบโต้การทูลลาตลิตินค้าเชิงลึกแผ่นวีดีโอเป็นผลิตภัณฑ์ของอูมิเมียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทูลลาตและการอุททหนุน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๓๐	อื่นๆ ที่มีความหนาเป็น ๐.๓ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๐.๖ มิลลิเมตร	<p>รายละเอียด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๕ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไมเกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT) DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT) DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

บัญชี ข. หักยัดประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทุ่มตลาดและการอุดหนุน

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๔๐	อื่นๆ ที่ไม่รวมพิกัดตั้งแต่ ๐.๑๘ มิลลิเมตรขึ้นไป แต่ไม่เกิน ๐.๓ มิลลิเมตร	<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน L.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT) DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/Ab๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT) DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บริษัท ซี. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน  
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสีย้อมหรือเคลือบด้วยโลหะของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบรีดร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๐.๗๐.๙๑	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๕๑๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ ซี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

เรื่อง การตอบโต้การทูลลาตลิตินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการทูลลาตลิตและการอุดหนุน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๑๑	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาเคลือบโดยรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาเคลือบด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาเคลือบชั้นบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาเคลือบชั้นล่าง ๕-๗ ไมครอน, ความหนาเคลือบชั้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาเคลือบ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาเคลือบ ๕ ไมครอน ความหนาเคลือบชั้นล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/Ab๕๓M: ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาเคลือบ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาเคลือบ ๕ ไมครอน, ความหนาเคลือบชั้นล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๑D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บริษัท ช. ทำயประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและกาออกทุน  
 เรื่อง การตอบโต้การพิมพ์ตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสีแบบร้อนด้วยวิธีเคลือบด้วยโลหะของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร ๗๒๑๒.๔๐.๑๒	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
	๐๙๖ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่คำนวณรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่                      ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มี                      คุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CQ, เกรด DO ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความ                      หนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่สีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีที่ด้านบน High performance HI Polymer &amp;                      Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕                      ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีที่ด้านบน High performance HI Polymer                      &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕                      ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ คือ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

เรื่อง การตอบโต้การทรมานตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสีและเคลือบด้วยโพลีเอทิลีนหรือเคลือบด้วยโพลีเอทิลีนของอะลูมิเนียมและสังกะสีแบบร้อนแล้วทาสี  
 บัญชี ข. ทำயประภาสคณกรรมกรการทรมานการทรมานการทรมานการทรมานการทรมาน  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตราศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๑๙	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๔๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๔, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านล่าง ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่สีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๗/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>- เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>- ฉากพกรเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน  
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโครเมียมหรือเคลือบด้วยโลหะเงินของญี่ปุ่นและสิ่งก่งสีแบบรุ่มร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๙๑	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑d ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาแน่นสีต่ำกว่าบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาแน่นสีต่ำกว่า ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมต่ำกว่าบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมต่ำกว่าบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาแน่นสีต่ำกว่าบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาแน่นสีต่ำกว่าบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาแน่นสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีต่ำกว่าบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาแน่นสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT) DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นต่ำกว่าบน Polyurethane ความหนาแน่นสี ๕ ไมครอน ความหนาแน่นสีต่ำกว่าบน ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีต่ำกว่าบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาแน่นสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT) DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นต่ำกว่าบน Polyurethane ความหนาแน่นสี ๕ ไมครอน, ความหนาแน่นสีต่ำกว่าบน ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ คือ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมต่ำกว่าบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>



บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการพิมพ์ตลาดและการอุดหนุน  
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบรีดร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๙๒	๐๙๐ อื่น ๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๘ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาแน่นด้านบนรวม ๑๘ ไมครอน ความหนาแน่นด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาแน่นด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาแน่นด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาแน่นสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาแน่น ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาแน่น ๕ ไมครอน ความหนาแน่นสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/Ab๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาแน่น ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาแน่น ๕ ไมครอน, ความหนาแน่นสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ คือ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจาณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน  
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยดีบุกหรือเคลือบด้วยโลหะเจือของออสเตรียแบบร้อนแล้วทาสี  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๑๒.๔๐.๙๙	๐๓๐	อื่น ๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒๐, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและการอุดหนุน  
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยโครเมียมและสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๒๕.๙๙.๙๐	๐๙๐	อื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๔/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติRoHS หรือ</li> <li>- เกรด CGCD๓, CGC๔๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT). DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๑D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจาณาการพิมพ์ตลาดและภาารอุดหนุน  
 เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
 ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๒๒๖.๙๙.๑๙	๐๙๐ อื่นๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๙๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาที่ต่ำกว่ารวม ๑๙ ไมครอน ความหนาที่ต่ำกว่า ๔ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๕/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่นเกิน ๔ ชั้น, ความหนาที่ต่ำกว่าบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาที่ต่ำกว่า ๑๕ ไมครอน, ความหนาที่รองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๔๑๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีที่ต่ำกว่าบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นต่ำกว่าบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน ความหนาที่ต่ำกว่า ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีที่ต่ำกว่าบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาที่ ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นต่ำกว่าบน Polyurethane ความหนาที่ ๕ ไมครอน, ความหนาที่ต่ำกว่า ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๑๒ คือ High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>

บัญชี ข. ท้ายประกาศคณะกรรมการพิจารณาการคุ้มครองตลาดและภาวะอุดหนุน  
เรื่อง การตอบโต้การทุ่มตลาดสินค้าเหล็กแผ่นรีดเย็นเคลือบด้วยสังกะสีแบบจุ่มร้อนแล้วทาสี  
ที่มีแหล่งกำเนิดจากสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม พ.ศ. ๒๕๖๐

พิกัดอัตรา ศุลกากร	รหัสสถิติ	รายการ	รายละเอียด
๗๖๒๖.๙๙.๙๙	๐๙๐ อื่นๆ		<ul style="list-style-type: none"> <li>-เกรด DX๕๑D ตามมาตรฐาน I.S. EN ๑๐๓๕๖ : ๒๐๐๙ ระบบสี High Polymer Polyester ความหนาสีด้านบนรวม ๑๙ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCC ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ระบบสี Polyester , จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๔ ชั้นหรือมากกว่า ระบบสีแบบ Printing , มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CQ, เกรด DQ ระบบสี Hi-polymer Polyester, ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐ / Z๑๒, ๒๑/๕, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ไม่เกิน ๔ ชั้น, ความหนาสีด้านบนสุด ๑๕-๒๕ ไมครอน , ความหนาสีด้านบน ๑๕ ไมครอน, ความหนาสีรองพื้น ๕-๗ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด CGCD๓, CGC๕๐๐ ตามมาตรฐาน JIS ๓๓๑๒ : ๒๐๐๘ ชั้นเคลือบสังกะสี Z๑๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๗๐+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน ,มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DDS, FS type B ตามมาตรฐาน ASTM A๖๕๓/A๖๕๓M : ๒๐๐๗ ชั้นเคลือบสังกะสี G๓๐, ระบบสีด้านบน High performance HI Polymer &amp; Polyester ความหนาสี ๒๐ ไมครอน GLOSS LEVEL ๘๕ PCT (+/-๕PCT), DOI ๖๘+, ระบบสีรองพื้นด้านบน Polyurethane ความหนาสี ๕ ไมครอน, ความหนาสีด้านล่าง ๕-๑๕ ไมครอน, มีคุณสมบัติ RoHS หรือ</li> <li>-เกรด DX๕๒D, DX๕๓D, DX๕๔D ตามมาตรฐาน JIS G ๓๓๐๒ สี High-Polymer Polyester, จำนวนชั้นสีรวมด้านบนและล่าง ๖ ชั้น หรือ</li> <li>-สภาพการเคลือบสีแบบ Laminated and Film coating</li> </ul>