



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

ร่วมกับ

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอเชิญผู้ประกอบการ ในโรงงานอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์และที่เกี่ยวข้อง เข้าร่วมการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการในระดับวิทยากรมืออาชีพ ในโครงการเพิ่มผลิตภาพแรงงานอุตสาหกรรม สาขาอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

หลักสูตร Train the Trainer : Advance Productivity

วันที่ 20,21,27 กุมภาพันธ์, 6,13,20,27 มีนาคม, 3,4 เมษายน, 8 พฤษภาคม 2562

สถานที่ฝึกอบรม : บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมนวนคร จังหวัดปทุมธานี

หลักการและเหตุผล

หลักสูตรทางด้าน Productivity ไม่ว่าจะเป็น Lean manufacturing, Toyota Production System (TPS), Total Productive Maintenance (TPM), Low Cost Automation, Six Sigma ล้วนแต่เป็นเครื่องมือสำคัญในการปรับปรุงและพัฒนาด้านการผลิต ทั้งนี้ท่านที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญในด้านดังกล่าว แต่ยังขาดทักษะในการนำเสนอ หรือการถ่ายทอด การนำศาสตร์ทางด้าน Productivity และศาสตร์ด้าน Trainer จึงมีความสำคัญและจำเป็นเป็นอย่างยิ่ง ในการที่จะทำให้ท่านสามารถต่อยอดความรู้และประสบการณ์ที่ท่านมี ส่งต่อให้กับบุคลากรในองค์กรได้อย่างมีประสิทธิภาพ

บ่อยครั้งที่เมื่อพูดถึงการฝึกอบรมในฐานะผู้เข้าอบรมก็เบื่อกันมาทุกครั้งไป น้อยคนนักที่ต้องการที่จะเข้ารับการฝึกอบรม การฝึกอบรมทั่วไปทำให้บรรยากาศการอบรมเป็นไปอย่างไม่น่าสนใจ ขาดเทคนิคการสอน การออกแบบเนื้อหา โครงสร้างและการจัดลำดับเนื้อหา ไม่มีภาคปฏิบัติ มีเพียงแต่การบรรยาย โดยไม่ได้สนใจผู้เข้าอบรม ทำให้การฝึกอบรมไม่สำเร็จตามเป้าหมายที่วางไว้ ทั้งที่ตัวผู้สอน (วิทยากร) นั้นเป็นผู้มีความรู้ ความสามารถมากเป็นที่ยอมรับ แต่จนถึงเกิดปัญหาอย่างนี้ขึ้น

การฝึกอบรมเป็นการสอน ถ่ายทอดความรู้ ประสบการณ์ งาน และการปฏิบัติที่ใช้เวลาสั้นที่สุดและผู้เข้าอบรมก็จะเรียนรู้ได้เร็วที่สุด วิทยากรจึงเป็นหัวใจสำคัญที่สุดในการฝึกอบรมดังกล่าว แต่ปัญหาที่พบในตัววิทยากรทั่วไป ทำให้การสอนไม่บรรลุผล เป็นเพราะไม่เข้าใจในเทคนิคการสอนที่แท้จริง ไม่ว่าจะเป็นการสร้างบรรยากาศ การเข้าใจในอารมณ์ของผู้เข้ารับการอบรม การออกแบบโครงสร้างการสอนการจัดลำดับเนื้อหา การถ่ายทอด การใช้สรีระร่างกาย แนวคิด PAJES เพื่อช่วยให้หลักสูตรการสอนสมบูรณ์ขึ้น

ดังนั้นหลักสูตรนี้จึงแก้ปัญหาดังกล่าวให้กับวิทยากรที่เข้าเรียนจะมีความเข้าใจในการสอนและพัฒนาการสอนให้ดึงดูดผู้เรียนยิ่งขึ้น

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติหน้าที่สอนงาน และวิทยากรภายในบริษัทสามารถเป็นวิทยากรได้ดี ได้รับความรู้ และเพิ่มพูนทักษะในการเป็นวิทยากรยุคใหม่ สามารถถ่ายทอดความรู้ และเลือกใช้เทคนิควิธีการฝึกอบรมที่จะทำให้เกิดการเรียนรู้ได้อย่างถูกต้อง รวมทั้งออกแบบและวางโครงสร้างเรื่องที่จะสอน จัดลำดับเนื้อหาได้อย่างถูกต้องเหมาะสม

กำหนดการอบรมเชิงปฏิบัติการ

L1 เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ (5 วัน)

วันที่ฝึกอบรม	หัวข้อ
20 กุมภาพันธ์ 2562	1. เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 1
21 กุมภาพันธ์ 2562	2. เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 2
27 กุมภาพันธ์ 2562	3. เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 3
4 เมษายน 2562	4. เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 4
8 พฤษภาคม 2562	5. นำเสนอผลงาน และรับการ Feed Back จากวิทยากร

L2 องค์กรความรู้ด้าน Productivity (5 วัน)

วันที่ฝึกอบรม	หัวข้อ
6 มีนาคม 2562	6. Lean Manufacturing
13 มีนาคม 2562	7. Toyota Production System (TPS)
20 มีนาคม 2562	8. Total Productive Maintenance (TPM)
27 มีนาคม 2562	9. Low Cost Automation
3 เมษายน 2562	10. Six Sigma

W1 การฝึกปฏิบัติ การเป็นวิทยากรในสถานประกอบการและการติดตามผล

วันที่	การฝึกปฏิบัติ
5 เมษายน – 7 พฤษภาคม 2562	การฝึกปฏิบัติการเป็นวิทยากรในสถานประกอบการ - ฝึกปฏิบัติโดยการบรรยายจริง 3 ชั่วโมง - ผู้เข้าร่วมฟังบรรยาย ไม่น้อยกว่า 20 คน - บรรยายในสถานประกอบการที่ท่านจัดหาเอง

W1 การฝึกปฏิบัติ การเป็นวิทยากรในสถานประกอบการและการติดตามผล (ต่อ)

วันที่	การฝึกปฏิบัติ
8 พฤษภาคม 2562	<p>การติดตามผลการฝึกปฏิบัติเป็นวิทยากร</p> <p>- นำเสนอผลงานการฝึกอบรมในสถานประกอบการ</p> <p><u>งานที่ต้องส่งมีดังนี้</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม 2. ใบประเมินผลการฝึกอบรม และสรุปผลการประเมิน 3. ข้อสอบ Pre-test, Post-test และสรุปผลสอบ 4. Course Outline 5. เอกสารประกอบการบรรยาย 6. ประวัติวิทยากร 7. รูปบรรยากาศการอบรม 8. วีดิโอการเรียนการสอนบางส่วน ในรูปแบบ CD

รายละเอียดกำหนดการอบรมเชิงปฏิบัติการ**ครั้งที่ 1 : 20 กุมภาพันธ์ 2562****หัวข้อ : เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 1**

- สร้างบรรยากาศให้ผู้เข้าอบรมรู้จักกัน
- เป้าหมายของหลักสูตรการเป็นวิทยากรมืออาชีพ
- บันได 3 ชั้นของการเป็นมืออาชีพ
- ความหมายเชิงลึกของ Trainer หรือวิทยากร
- ปัญหาที่พบในการสอนของวิทยากร
- คุณสมบัติและทักษะของการเป็นวิทยากรมืออาชีพที่สำคัญ
- กฎทอง 3 ข้อของการเป็นวิทยากรมืออาชีพ
- ฝึกปฏิบัติครั้งที่ 1
- ความหมายของการสอนที่ดี หากเข้าใจถูกต้องการสอนก็ตรงเป้าหมาย
- วิทยากรต้องรู้กระบวนการเรียนรู้และจดจำของผู้เรียนจะได้ออกแบบและสอนได้อย่างถูกต้อง

ครั้งที่ 2 : 21 กุมภาพันธ์ 2562**หัวข้อ : เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 2**

- ความสำคัญของการออกแบบโครงสร้างหลักสูตร
- 5W2H ในการออกแบบโครงสร้างหลักสูตร
- 4 ส่วนสำคัญของโครงสร้างหลักสูตรที่ต้องมีในทุกหลักสูตร
- เวลาที่ใช้ในการสอนของแต่ละส่วนในโครงสร้างหลักสูตร
- ขั้นตอนการออกแบบและวางโครงสร้างหลักสูตรที่จะสอน
- เทคนิคการออกแบบโครงสร้างหลักสูตร ด้วย Tree Diagram และการเขียน Course Outline
- ฝึกปฏิบัติครั้งที่ 2 เรื่องการใช้ Tree Diagram กำหนดโครงสร้างหลักสูตร
- ฝึกปฏิบัติครั้งที่ 3 ให้แต่ละคนออกแบบโครงสร้างหลักสูตรที่จะสอนจริงและนำเสนอ

ครั้งที่ 3 : 27 กุมภาพันธ์ 2562

หัวข้อ : เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 3

- เทคนิค 5 ประการในการช่วยจำของผู้เรียนที่วิทยากรต้องเข้าใจและใช้ในการออกแบบและสอน
- ทฤษฎี 3 สบาย ที่ช่วยให้การสอนและออกแบบกำหนดการสอนได้อย่างราบรื่น
- สมการการสอนอย่างมืออาชีพ คือหัวใจในการสอนให้สำเร็จ
- หัวใจการสอนของวิทยากร คือการออกแบบการสอนหลักสูตรได้ตรงเป้าหมาย

ครั้งที่ 4 : 6 มีนาคม 2562

หัวข้อ : Advance Productivity : Lean manufacturing

- ทำความเข้าใจแนวคิดและความสำคัญของการผลิตแบบลีน
- แนวคิดทางด้านต้นทุน
- ความสูญเสียเปล่า 8 ประการและการกำจัดความสูญเสียเปล่าในแต่ละจุด
- แนวคิดของการผลิตแบบลีน 5 ขั้นตอนหลัก
 - การระบุคุณค่าของสินค้าหรือบริการ (Value)
 - การแสดงสายธารแห่งคุณค่า (Value Stream)
 - สร้างการไหลของกระบวนการอย่างต่อเนื่อง (Flow)
 - ใช้ระบบดึงเพื่อหลีกเลี่ยงการผลิตมากเกินไป (Pull)
 - มุ่งสู่ความสมบูรณ์แบบ (Perfection)
- กรณีศึกษา

ครั้งที่ 5 : 13 มีนาคม 2562

หัวข้อ : Advance Productivity : Toyota Production System (TPS)

- การแข่งขันในยุคดิจิทัล
- ประวัติความเป็นมาของ TPS
- ปรัชญาพื้นฐานของระบบTPS
- เป้าหมายของTPS
- วิธีแห่งโตโยต้า 14 ประการ
- TPS House (บ้านแห่งวิธีโตโยต้า)
- หัวใจของการผลิตแบบโตโยต้า
- การแก้ปัญหาแบบโตโยต้า
- 4 ขั้นตอนการทำ TPS เชิงปฏิบัติ
- กิจกรรมกลุ่ม
- สรุป ถาม-ตอบ

ครั้งที่ 6 : 20 มีนาคม 2562

หัวข้อ : Advance Productivity : Total Productive Maintenance (TPM)

- ความสำคัญของ Total Productive Maintenance (TPM)
- Total Productive Maintenance (TPM) เพื่อ Productivity
- Maintenance System เพื่อ Total Productive Maintenance (TPM)
- เทคนิคการ Plan Maintenance ของ Total Productive Maintenance (TPM)
- เทคนิคการ Autonomous Maintenance ของ Total Productive Maintenance (TPM)
- ฝึกปฏิบัติครั้งที่ 1 ข้อมูลที่ต้องมีเพื่อการทำ Total Productive Maintenance (TPM)
- การวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness. OEE)
- ฝึกปฏิบัติครั้งที่ 2 การวัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร. (OEE)
- ฝึกปฏิบัติครั้งที่ 3 เตรียมข้อมูลและนำเสนอเรื่อง Total Productive Maintenance (TPM)

ครั้งที่ 7 : 27 มีนาคม 2562

หัวข้อ : Advance Productivity : Low Cost Automation

- แนวคิดของ Gemba kaizen (3Gen, 5W+1H, Muda, PDCA)
- หลักการและประเภทของ Low cost automation
- Poka Yoke และการออกแบบระบบอัตโนมัติเพื่อป้องกันความผิดพลาด
- Workshop Poka Yoke
- Karakuri Kaizen และการออกแบบอุปกรณ์ตามหลักกลศาสตร์
- โครงสร้างและองค์ประกอบของ Karakuri Kaizen
- Basic machine and mechanics
- Workshop Low cost automation
- Kaizen อุปกรณ์ช่วยการทำงานให้ง่าย
- การประยุกต์ใช้ Low cost automation ในอุตสาหกรรม

ครั้งที่ 8 : 3 เมษายน 2562

หัวข้อ : Advance Productivity : Six Sigma

- ทำไมต้องใช้ Six Sigma
- ข้อดีของ Six Sigma เมื่อเปรียบเทียบกับ Lean
- ความหมายของ Six Sigma
- กระบวนการธุรกิจกับการบริหารงานคุณภาพ
- แนวคิดของ Six Sigma
- อะไรคือปัญหาเกี่ยวกับแนวทางการแก้ปัญหาแบบ Six Sigma
- VOC กับ ตัวชี้วัดของ Six Sigma
- Work shop เรื่องการมองหาลูกค้ำ แบบ IPO diagram
- การวัดความสามารถและควบคุมกระบวนการด้วยเครื่องมือทางสถิติ
- ขั้นตอนการแก้ปัญหาแบบ Six Sigma : DMAIC

- การวิเคราะห์ในมุมมองแบบ SIPOC
- Work shop
- ตัวอย่างการนำไปใช้

ครั้งที่ 9 : 4 เมษายน 2562

หัวข้อ : เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ ครั้งที่ 4

- เคล็ดลับการสร้างบรรยากาศการเรียนรู้ที่วิทยากรต้องมีและใช้เพื่อสร้างความสำเร็จของวิทยากร
- เทคนิคต่างๆ ที่วิทยากรต้องรู้และเข้าถึงและใช้ให้ถูก เช่น น้ำเสียง บุคลิก การนั่ง เดิน ยืน การพูด การใช้ภาษาร่างกาย เทคนิคการกำจัดความตื่นเต้น ความประหม่า การสบตา ฯลฯ
- การออกแบบสไลด์การสอน
- เทคนิคการออกแบบสไลด์ให้ดึงดูด
- การกำหนดสไลด์อย่างไรให้เป็นวิทยากรมืออาชีพ
- ฝึกปฏิบัติการเรื่องการออกแบบสไลด์ที่ใช้สอนในหลักสูตรที่วิทยากรจะสอนจริง
- บัญญัติ 10 ประการของการเป็นวิทยากรมืออาชีพ

ฝึกปฏิบัติ การเป็นวิทยากรในสถานประกอบการ:

ขั้นเตรียมการเป็นวิทยากร

วันที่ : 20 กุมภาพันธ์ – 4 เมษายน 2562

ช่วงที่มีการเรียนการสอน เทคนิคการเป็นวิทยากรมืออาชีพ (Train the Trainer)

หัวข้อ : ฝึกปฏิบัติการเป็นวิทยากร ระยะที่ 1

- จัดทำหลักสูตรฝึกอบรม
- จัดทำกำหนดการฝึกอบรม
- จัดทำ Presentation และเอกสารประกอบการฝึกอบรม
- จัดทำแบบทดสอบก่อนและหลังการฝึกอบรมแบบถูก-ผิด จำนวน 20 ข้อ
- จัดทำเอกสารประเมินหลักสูตรและวิทยากร
- จัดเตรียมกิจกรรมประกอบการอบรม
- นำเสนอเอกสารทุกรายการเพื่อการพิจารณาจากวิทยากร

ขั้นปฏิบัติเป็นวิทยากร

วันที่ : 5 เมษายน – 7 พฤษภาคม 2562

หัวข้อ : ฝึกปฏิบัติการเป็นวิทยากร ระยะที่ 2

- บรรยายในสถานประกอบการ ครั้งละ 3 ชั่วโมง (ผู้เข้ารับการอบรมจำนวนไม่ต่ำกว่า 20 คน)
- ถ่ายทำ CD หรือ DVD การบรรยาย
- ส่งเอกสารและผลงานการฝึกอบรมทั้งหมดในวันที่ **8 พฤษภาคม 2562**
งานที่ต้องส่งมีดังนี้
 1. ใบลงทะเบียนการฝึกอบรม
 2. ใบประเมินผลการฝึกอบรม และสรุปผลการประเมิน
 3. ข้อสอบ Pre-test, Post-test และสรุปผลสอบ
 4. Course Outline
 5. เอกสารประกอบการบรรยาย
 6. ประวัติวิทยากร
 7. รูปบรรยายภาคการอบรม
 8. วีดิโอการเรียนการสอนบางส่วน ในรูปแบบ CD

ครั้งที่ 10 : 8 พฤษภาคม 2562

หัวข้อ : นำเสนอผลงาน และรับการ Feed Back จากวิทยากร

- วิทยากรแต่ละท่านจะต้องสอนจริงตามหลักสูตรที่ได้กำหนด
- วิเคราะห์ และชี้แนวทางการแก้ไขข้อบกพร่องรายบุคคลเพื่อนำกลับไปฝึกฝนและพัฒนา

เวลาการฝึกอบรม 10 วัน (09.00 – 16.00 น.)

สถานที่สัมมนา บริษัท โรม อินทีเกรเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมนวนคร จังหวัดปทุมธานี

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม 25 คน

คุณสมบัติผู้สมัคร

- ผู้จัดการ หัวหน้างาน วิทยากรภายใน หรือผู้รับผิดชอบงานด้าน Productivity ในโรงงานอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
- มีทักษะการพูดพื้นฐานสำหรับการฝึกอบรม
- มีความตั้งใจและมีความพร้อมในการเข้ารับการอบรมตลอดระยะเวลาของหลักสูตร
- ได้รับการอนุมัติและสนับสนุนจากสถานประกอบการในการจัดทำโครงการฝึกอบรม

การคัดเลือกผู้เข้ารับการฝึกอบรม พิจารณาจากคุณสมบัติของผู้สมัครและการสัมภาษณ์โดยทีมวิทยากร

การประเมินผล

สอบวัดผลประมวลความรู้ในวันสุดท้ายและมอบวุฒิบัตรสำหรับ

1. ผู้เข้าเรียนไม่น้อยกว่าร้อยละ 80
2. มีการฝึกปฏิบัติจริง
3. ส่งงานตามวัน เวลา ที่กำหนด
4. ผ่านการทดสอบประมวลความรู้สูงกว่าร้อยละ 85 / ในการฝึกอบรมสัมมนา ทุกหลักสูตรจะมีทดสอบก่อน และหลังการอบรม (Pre-Test and Post-Test)

อัตราค่าธรรมเนียม **ฟรี**

เงื่อนไข

ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก แต่เข้าร่วมการฝึกอบรมต่ำกว่าร้อยละ 80 และไม่ส่งงานตามที่กำหนด จะไม่ได้สิทธิการสอบประมวลความรู้, รับวุฒิบัตร และ **ต้องชำระค่าธรรมเนียมเต็มจำนวน 20,000.-บาท**

สิ่งที่ผู้เข้าร่วมสัมมนาจะได้รับ

1. การเป็นวิทยากรมืออาชีพ
2. องค์ความรู้เชิงลึกในด้านการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์พร้อมการนำไปปฏิบัติ
3. เครือข่ายวิทยากร
4. การรับเชิญเป็นวิทยากรในนามสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ (ตามเหมาะสม)



ใบสมัครเข้าร่วมอบรม/สัมมนา

หลักสูตร Train the Trainer : Advance Productivity

วันที่ 20,21,27 กุมภาพันธ์, 6,13,20,27 มีนาคม, 3,4 เมษายน, 8 พฤษภาคม 2562

สถานที่ฝึกอบรม : บริษัท โรม อินทิเกรตเต็ด ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมนวนคร จังหวัดปทุมธานี

ปิดรับสมัครทันทีเมื่อเต็มจำนวน

กรณากกรขอข้อมูลให้ครบถ้วน

1. ชื่อ-นามสกุล (นาย / นาง / นางสาว).....

ตำแหน่งปัจจุบัน.....

2. สถานที่ทำงาน / ชื่อบริษัท.....

ผลิตภัณฑ์/สินค้าที่ผลิต.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์มือถือ.....โทรสาร.....

E-mail.....

3. ชื่อบริษัท/โรงงานที่จะฝึกปฏิบัติ

หมายเหตุ กรุณาแนบสำเนาบัตรประชาชนพร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง 1 ฉบับ

คำรับรองจากต้นสังกัด/หน่วยงาน

ผู้สมัคร

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

(.....)

(.....)

ตำแหน่ง.....

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

วันที่.....

กรุณาส่งใบสมัครภายในวันที่ 28 มกราคม 2562 ที่ Fax 02-280-7273 หรือ E-mail punnatda@thaieei.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม : แผนกฝึกอบรมและจัดการความรู้

โทรศัพท์ 02-280-7272 ต่อ 606 (พรรณณัฐดา), 504 (พัชราภรณ์), 608(นิชานา), 414 (ศุภนันท์), 505 (พรทิพย์) โทรสาร 02-280-7273

E-mail : punnatda@thaieei.com, patcharaporn@thaieei.com, nitchana@thaieei.com, suppanant@thaieei.com, pornthip@thaieei.com

Facebook : Training สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ Website : www.thaieei.com, www.kmthaieei.com

สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ 57 อาคารกรมโรงงานอุตสาหกรรม ชั้น 6 ถ.พระสุเมรุ แขวงชนะสงคราม เขตพระนคร กรุงเทพฯ 10200